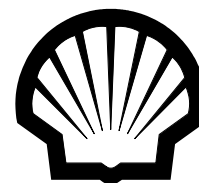


Shell Rimula X

Alta protezione per veicoli industriali, trattori e movimento terra



Rimula X è un lubrificante per motori diesel pesanti ad alte prestazioni, ideato per l'uso nei moderni motori diesel turbo-compressi ad alta velocità. Sono stati impiegati speciali additivi e oli base altamente raffinati in grado di dargli una più lunga vita in servizio e una protezione rinforzata, rispetto al predecessore.

Rimula X è stato riformulato per l'utilizzo in servizio severo, in particolare per i motori progettati per rispondere alle normative relative alle emissioni Euro 2/1998. Può essere impiegato in un vasto campo di applicazioni, sia nel trasposto su strada che nel settore agricolo o movimento terra.

Applicazioni

- **Prestazioni eccellenti nei motori diesel**
Formulato per fornire una eccellente lubrificazione in tutti i motori diesel a quattro tempi di origine europea, americana e giapponese.
- **Trasporti stradali (CRT)**
Rimula X, come parte integrante del suo sviluppo, è stato testato con estesi test sulle strade e autostrade in giro per il mondo; esso quindi è particolarmente adatto per l'uso nelle applicazioni del trasporto stradale di mezzi pesanti e motori diesel europei, americani e giapponesi, in tutte le condizioni di impiego.
- **Applicazioni movimento terra e fuori strada**
Shell Rimula X è raccomandato per l'uso in un'ampia serie di macchinari da costruzione. È utilizzabile sui motori Caterpillar, Cummins, Komatsu e Detroit Diesel (4 tempi), anche se utilizzano gasolio con più alti livelli di zolfo, presenti per esempio nei gasoli acquistati all'estero.
- **Applicazioni agricole**
Shell Rimula X è un lubrificante particolarmente idoneo per l'attività agricola in grado di proteggere il motore e le bronzine dall'usura e dai depositi che si possono avere sia alle basse che alle alte velocità tipicamente riscontrabili in questo utilizzo.

Caratteristiche e prestazioni

- **Una nuova formula "unica"**
I Tecnologi Shell hanno sviluppato una esclusiva formula per la nuova generazione di Rimula X, progettata per dare una più alta performance così da contribuire a migliorare l'efficienza e la durata del vostro macchinario.
- **Stabilità all'alta temperatura**

Con l'incremento della potenza installata, i moderni motori devono lavorare in modo più severo e per più lungo tempo, creando così un forte stress all'olio motore. Rimula X ha dimostrato di poter avere elevata stabilità alle alte temperature assicurando una protezione continua fino al cambio d'olio previsto, anche nelle più severe condizioni di impiego.

- **Una vita in servizio più lunga**
Con la sua esclusiva formula il nuovo Rimula X controbatte molto efficacemente l'acidificazione derivante dalla combustione e dalla quantità di calore per più lungo tempo rispetto al suo predecessore. Questa riserva garantisce che l'olio continui a proteggere dall'usura e dalle corrosioni fino al cambio dell'olio.

- **Approvato da molti Costruttori di autoveicoli industriali**
La nuova formula di Rimula X ora risponde alle richieste di un più ampio numero di Costruttori di motori, confermando che esso è una scelta ideale per applicazioni su flotte miste.

Specifiche e approvazioni

ACEA	- E3
API	- CH-4/CG-4/CF-4/CF
Mercedes-Benz	- 228.3
MAN	- M 3275
Mack Truck	- EO-M
MTU	- Type 2
RVI	- RD
Volvo	- VDS-2
Caterpillar	- ECF-1
Cummins	- CES 20071,72,75
General Motors	- Allison C-4 (risponde)

Salute, sicurezza e ambiente

Le indicazioni riguardanti Salute, Sicurezza e Ambiente sono contenute nella Scheda di

Sicurezza del prodotto, disponibile su richiesta al personale Shell.

Fare particolare attenzione alla manipolazione degli oli usati.

Proteggiamo l'ambiente. Non disperdere il prodotto nel suolo, acque o scarichi, consegnandolo a punti di raccolta autorizzati.

Caratteristiche fisiche tipiche (*)

Rimula X		15W-40
Grado di viscosità SAE		15W-40
Viscosità cinematica		ASTM D 445
a 40°C mm ² /s		106
a 100°C mm ² /s		14,4
Viscosità dinamica		ASTM D 5293
a - 20°C mPa.s		6600
Indice di viscosità		ISO 2909
		139
Densità a 15°C	kg/m ³	ASTM D 4052
		886
Punto di infiammabilità COC	°C	ISO 2592
		230
Punto di scorrimento	°C	ISO 3016
		-33
Numero di alcalinità TBN	mg KOH/g	ISO 3771
		10,8
Ceneri solfatate	%	ISO 3987
		1,4

(*) Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.