

# Shell Rimula X

*Alta protezione per veicoli industriali, trattori e movimento terra*



Rimula X è un lubrificante per motori diesel pesanti ad alte prestazioni, ideato per l'uso nei moderni motori diesel turbo-compressi ad alta velocità. Sono stati impiegati speciali additivi e oli base altamente raffinati in grado di dargli una più lunga vita in servizio e una protezione rinforzata, rispetto al predecessore.

Rimula X è stato riformulato per l'utilizzo in servizio severo, in particolare per i motori progettati per rispondere alle normative relative alle emissioni Euro 2/1998. Può essere impiegato in un vasto campo di applicazioni, sia nel trasposto su strada che nel settore agricolo o movimento terra.

## Applicazioni

- **Prestazioni eccellenti nei motori diesel**  
Formulato per fornire una eccellente lubrificazione in tutti i motori diesel a quattro tempi di origine europea, americana e giapponese.
- **Trasporti stradali (CRT)**  
Rimula X, come parte integrante del suo sviluppo, è stato testato con estesi test sulle strade e autostrade in giro per il mondo; esso quindi è particolarmente adatto per l'uso nelle applicazioni del trasporto stradale di mezzi pesanti e motori diesel europei, americani e giapponesi, in tutte le condizioni di impiego.
- **Applicazioni movimento terra e fuori strada**  
Shell Rimula X è raccomandato per l'uso in un'ampia serie di macchinari da costruzione. È utilizzabile sui motori Caterpillar, Cummins, Komatsu e Detroit Diesel (4 tempi), anche se utilizzano gasolio con più alti livelli di zolfo, presenti per esempio nei gasoli acquistati all'estero.
- **Applicazioni agricole**  
Shell Rimula X è un lubrificante particolarmente idoneo per l'attività agricola in grado di proteggere il motore e le bronzine dall'usura e dai depositi che si possono avere sia alle basse che alle alte velocità tipicamente riscontrabili in questo utilizzo.

## Caratteristiche e prestazioni

- **Una nuova formula "unica"**  
I Tecnologi Shell hanno sviluppato una esclusiva formula per la nuova generazione di Rimula X, progettata per dare una più alta performance così da contribuire a migliorare l'efficienza e la durata del vostro macchinario.
- **Stabilità all'alta temperatura**

Con l'incremento della potenza installata, i moderni motori devono lavorare in modo più severo e per più lungo tempo, creando così un forte stress all'olio motore. Rimula X ha dimostrato di poter avere elevata stabilità alle alte temperature assicurando una protezione continua fino al cambio d'olio previsto, anche nelle più severe condizioni di impiego.

- **Una vita in servizio più lunga**  
Con la sua esclusiva formula il nuovo Rimula X controbatte molto efficacemente l'acidificazione derivante dalla combustione e dalla quantità di calore per più lungo tempo rispetto al suo predecessore. Questa riserva garantisce che l'olio continui a proteggere dall'usura e dalle corrosioni fino al cambio dell'olio.

- **Approvato da molti Costruttori di autoveicoli industriali**  
La nuova formula di Rimula X ora risponde alle richieste di un più ampio numero di Costruttori di motori, confermando che esso è una scelta ideale per applicazioni su flotte miste.

## Specifiche e approvazioni

ACEA	- E3
API	- CH-4/CG-4/CF-4/CF
Mercedes-Benz	- 228.3
MAN	- M 3275
Mack Truck	- EO-M
MTU	- Type 2
RVI	- RD
Volvo	- VDS-2
Caterpillar	- ECF-1
Cummins	- CES 20071,72,75
General Motors	- Allison C-4 (risponde)

## Salute, sicurezza e ambiente

Le indicazioni riguardanti Salute, Sicurezza e Ambiente sono contenute nella Scheda di

Sicurezza del prodotto, disponibile su richiesta al personale Shell.

Fare particolare attenzione alla manipolazione degli oli usati.

**Proteggiamo l'ambiente.** Non disperdere il prodotto nel suolo, acque o scarichi, consegnandolo a punti di raccolta autorizzati.

### Caratteristiche fisiche tipiche (\*)

<b>Rimula X</b>		<b>15W-40</b>
<b>Grado di viscosità SAE</b>		15W-40
<b>Viscosità cinematica</b>		ASTM D 445
a 40°C                      mm <sup>2</sup> /s		106
a 100°C                     mm <sup>2</sup> /s		14,4
<b>Viscosità dinamica</b>		ASTM D 5293
a - 20°C                    mPa.s		6600
<b>Indice di viscosità</b>		ISO 2909
		139
<b>Densità a 15°C</b>	kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 4052
		886
<b>Punto di infiammabilità COC</b>	°C	ISO 2592
		230
<b>Punto di scorrimento</b>	°C	ISO 3016
		-33
<b>Numero di alcalinità TBN</b>	mg KOH/g	ISO 3771
		10,8
<b>Ceneri solfatate</b>	%	ISO 3987
		1,4

(\*) Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.